



ABE

Horex

**Regina 250**

erloschen Jan. 1958

H O R E X

Kräder Typ: Regina O2  
(250 ccm)

Kraftfahrzeug-Typblatt

Allgemeine Betriebserlaubnis Nr. 1158  
erteilt vom Kraftfahrt-Bundesamt am 13.8.1953

Krafträder

Typ: Regina O2 (250 ccm)  
Hersteller: Horex-Werke KG.  
Fritz Kleemann  
Bad Homburg

Prüfstelle:

Technische Prüfstelle für den  
Kraftfahrzeugverkehr beim Tech-  
nischen Überwachungsamt in  
Frankfurt/Main

1. Die Fahrzeuge werden in einer Ausführung hergestellt.
2. Im Kraftfahrzeugbrief ist unter "Bemerkungen" einzutragen:

" Das Kraftrad ist unter folgenden Bedingungen  
auch für den Beiwagenbetrieb geeignet:

- a) Gesamtpersonenzahl : 2
- b) Zulässiges Gesamtgewicht: 380 kg  
(einschl. Beiwagen)"

A. Angaben des Kraftfahrzeugbriefes.

1. Art des Fahrzeuges: Kraftrad ohne Beiwagen
2. Fahrgestell:
  - a) Hersteller und Typ: Horex-Werke KG, Fritz Kleemann  
Bad Homburg
  - b) Kraftübertragung: "Regina O2"  
Kette
3. Antriebsmaschine:
  - a) Art: Verbrennungsmaschine
  - b) Kurzleistung: 15 PS bei 6500 PS/U/min.
  - c) Hubraum: 248,85 ccm  
Zahl der Zylinder: 1  
Bohrung: 65 mm  
Kolbenhub: 75 mm
  - d) Hersteller und Typ: Horex-Werke KG, Fritz Kleemann  
Bad Homburg Typ: O2
  - e) Takt: Viertakt

Nr. 1138

Typ: Regina OF (250 cc)

- |  |  |
|--|--|
| 4. <u>Verwendungszweck:</u>                                      | Personenbeförderung                                    |
| 5. <u>Leergewicht des Fahrzeuges:</u>                            | 155 kg   |
| 6. <u>Zul. Gesamtgewicht:</u>                                    | 310 kg   |
| 7. <u>Zahl der Plätze:</u>                                       | 2 (einschl. Fahrerplatz)                               |
| 8. <u>Bereifung:</u>   |  |
| a) <u>Mindestgröße der Bereifung:</u>                            | vorn: 3,25 - 19<br>hinten: 3,25 - 19                   |
| b) <u>Felgenreife:</u>   | vorn: 1,85 B x 19<br>hinten: 1,85 B x 19               |
| 9. <u>Höchstgeschwindigkeit:</u>                                 | 2 Personen: 110 km/h<br>1 Person: 120 km/h             |
| 10. <u>Listenpreis des Fahrzeuges:</u>                           | entfällt   |
| 11. <u>Bemerkungen:</u>  |  |
| a) <u>Angaben über den Sitz der Fabrik-Nr. des Fahrgestells:</u> | rechts vorn am Steuerkopf                              |
| b) <u>Angaben über den Sitz der Fabrik-Nr. des Motors:</u>       | Mitte Motoraufhängung hinten                           |
| c) <u>Zulässige Anhängelast:</u>                                 | Anhänger m. Bremse: --<br>Anhänger ohne Bremse: 115 kg |

B. Weitere technische Angaben.

- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 12. <u>Kraftübertragung:</u> | Motor-federbelastete Korklamel' 4-<br>Kupplung - Kette - Hinterrad                 |
| a) <u>Übersetzung:</u>       |  |
| Gesamtübersetzung:           | 1. Gang: 1 : 21,33<br>2. Gang: 1 : 11,86<br>3. Gang: 1 : 8,73<br>4. Gang: 1 : 6,56 |
| Getriebeübersetzung:         | 1. Gang: 1 : 3,25<br>2. Gang: 1 : 1,81<br>3. Gang: 1 : 1,33<br>4. Gang: 1 : 1      |
| 13. <u>Bremsen:</u>          |  |
| Fußbremse:                   |  |
| a) <u>Art:</u>               | Mechanische Hinterrad-Innenbacken-<br>bremse                                       |
| b) <u>Hersteller:</u>        | Typ: Regina<br>Horex-Werke KG. Fritz Klesmann<br>Bad Homburg                       |

Nr. 1138

Typ: Regina 02 (250 cm)

13. Fußbremse:

- c) Brennstrommeldurchmesser: 150 mm
- d) Bremsbackenbreite: 40 mm
- e) Wirksame Bremsfläche der Fußbremse: (Projektion) 96 cm<sup>2</sup>
- f) Übersetzung der Fußbremse:
  - 1) bis Bremsnocken: 1 : 34,5
  - 2) bis Bremsbelag: 1 : 69
- g) Erreichte Bremskraft am Radumfang in % des Fahrzeuggewichtes:
  - bei kalter Bremse 40 %  
entspr. ca. 4 m/sec.<sup>2</sup>
  - bei heißgefahrener Bremse 35 %  
entspr. ca. 3,5 m/sec.<sup>2</sup>

Angabe der aufgewendeten Bremskraft:

22 kg

- h) Angabe des Umrechnungsfaktors: -
- i) Hersteller, Typ und Nr. der Allg. Betriebsart. des verwendeten Bremsbelages:

Textar-Bremsbeläge, Textar  
Textile Asbest und Riemer Ges.  
m.b.H.  
Jurid "K", Jurid AG., Düsseldorf

Handbremse:

- a) Art: mechanisch
- Typ: Regina
- b) Hersteller: Horex-Werke KG, Fritz Kleemann  
Bad Homburg
- c) Brennstrommeldurchmesser: 150 mm
- d) Bremsbackenbreite: 40 mm
- e) Wirksame Bremsfläche der Handbremse (Projektion) 96 cm<sup>2</sup>
- f) Übersetzung der Handbremse:
  - 1) bis Bremsnocken: 1 : 40
  - 2) bis Bremsbelag: 1 : 80
- g) Erreichte Bremskraft am Radumfang in % des Fahrzeuggewichtes:
  - bei kalter Bremse 48 %  
entspr. ca. 4,8 m/sec.<sup>2</sup>
  - bei heißgefahrener Bremse 41 %  
entspr. ca. 4,1 m/sec.<sup>2</sup>

Angabe der aufgewendeten Bremskraft:

14 kg

- h) Angabe des Umrechnungsfaktors: -
- i) Hersteller, Typ und Nr. der Allg. Betriebsart. des verwendeten Bremsbelages:

Textar-Bremsbeläge, Textar Textile Asbest - und Riemer Ges.  
m.b.H.  
Jurid "K", Jurid AG., Düsseldorf

Nr. 1138

Typ: Regina 02 (250 ccm)

14. Zulässige Lasten: vorne: 100 kg  
hinten: 210 kg
15. Lenkung: Doppelnariger Lenker
16. Schalldämpfer und Fahrgeräusch: 1 Schalldämpfer
- a) Art der Schalldämpfung: 1 runder Topf, mit Vorvolumen abgestimmter Eingangsleitung und nachfolgenden 3 abgestimmten Resonatoren
- b) Fahrgeräusch: 85 Phon (gemessen) Maßentf. 7 m
- c) Auspuffgeräusch: 87 Phon (gemessen) Maßentf. 7 m
- d) Hersteller und Typ des Meßgerätes: TÜV Stuttgart - Typ TP 18 Nr. 110
17. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters: 18 Liter
18. Beiwagen: --
19. Beleuchtung:
- a) Scheinwerfer:  
Hersteller: Westf. Metallindustrie GmbH, Lippstadt  
Typ: Hella 160/2 NTS 1/2-  
Nr. der Allg. Betriebsart.: 3/1003  
Hersteller: oder  
Typ: Robert Bosch GmbH, Stuttgart  
LE/NTA 160/2 - 6/1006 ABZ.  
Höhe über der Fahrbahn: 800 mm
- b) Schlußleuchte:
- c) Rückstrahler:
- d) Kennzeichenleuchte:  
Hersteller: für b), c) d): Metall-Eberupfacher OHG., Esslingen-Waldenbrunn  
Typ: MEL Chrom  
Nr. der Allg. Betriebsart.: 404/2414/1  
Höhe über der Fahrbahn: 480 mm
20. Lautstärke der Vorrichtung für Schallschilder: 98 Phon
21. Bemerkungen:  
Das Kraftrad ist auch für den Beiwagenbetrieb geeignet unter folgenden Bedingungen:
- 1) Gesamtpersonenzahl: 2

Nr. 1138

Typ: Regina 02 (250 ccm)

- |  |  |
|--|--|
| 21. 2) Soziussitz:   | nicht zulässig   |
| 3) Zul. Gesamtgewicht:<br>des Beiwagens:   | max. 140 kg  |
| 4) Zul. Gesamtgewicht einschl.<br>Beiwagen:  | 380 kg   |
| 5) Zul. Radlasten mit Bei-<br>wagen:   | a) vorn: 100 kg<br>b) hinten: 210 kg<br>c) Beiwagen: 70 kg   |
| 6) Mindestgröße der Bereifung<br>des Beiwagens:  | 3,25 - 19  |
| 7) Erreichte Bremskraft der<br>Handbremse am Radumfang<br>in % des Fahrzeuggewichtes:<br>(Kraftrad mit Beiwagen<br>vollbelastet) | bei kalter Bremse 40 %<br>entspr. ca. 4 m/sec. <sup>2</sup><br>bei heißgefahrener Bremse 35 %<br>entspr. ca. 3,5 m/sec. <sup>2</sup>   |
| Angabe der aufgewendeten<br>Betätigungkraft:   | 16 kg  |
| 8) Erreichte Bremskraft der<br>Fußbremse am Radumfang in<br>% des Fahrzeuggewichtes:<br>(Kraftrad mit Beiwagen,<br>vollbelastet) | bei kalter Bremse 38 %<br>entspr. ca. 3,8 m/sec. <sup>2</sup><br>bei heißgefahrener Bremse 33 %<br>entspr. ca. 3,3 m/sec. <sup>2</sup> |
| Angabe der aufgewendeten<br>Bremskraft:  | 24 kg  |
| 9) Übersetzung:<br>Gesamtübersetzung:  | 1. Gang 1 : 21,33<br>2. Gang 1 : 11,86<br>3. Gang 1 : 8,73<br>4. Gang 1 : 6,56   |
| 10) Höchstgeschwindigkeit:   | 85 km/Std. mit 2 Personen  |

---

Herausgeber: Kraftfahrt-Bundesamt, Flensburg-Mürwik

Nur für den Dienstgebrauch; Nachdruck verboten !

September 1953